

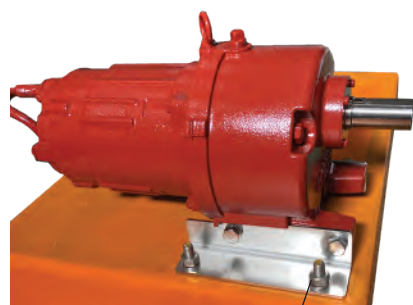
次の手順にて組立てください

1. 羽根をホイールに組付けます。2組で1台分です (図-1)
2. フロート金具にUボルトを取付けます。金具2本にUボルト各2箇所です (図-2)
3. 組立完成図の形になるように各部品を配置・連結します
※矢印ステッカーの向きは必ず確認してください
4. ギヤードモータにモーターベースを取付けた後、フロートAを取付けます (図-3)



図-3

モーターベース取付用ボルトは
スパナが入るスペースが狭い為
ソケットなどを使用してしっかり締めてください
左右各2か所 M12ボルトとM12 スプリングワッシャーで固定します



M12 ナット(SUS)
M12 スプリングワッシャー(SUS)

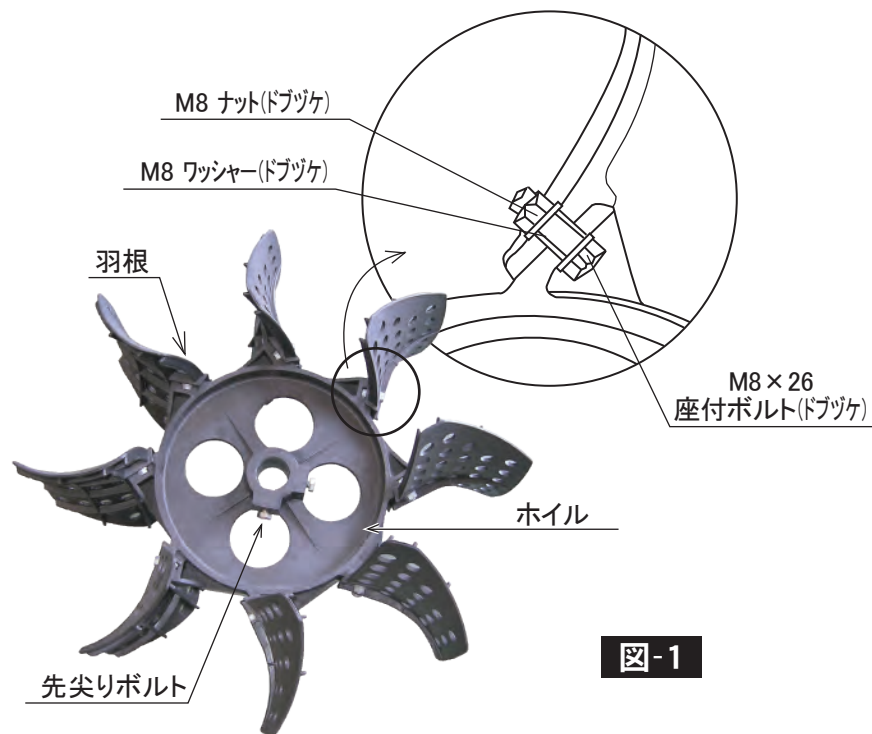


図-1

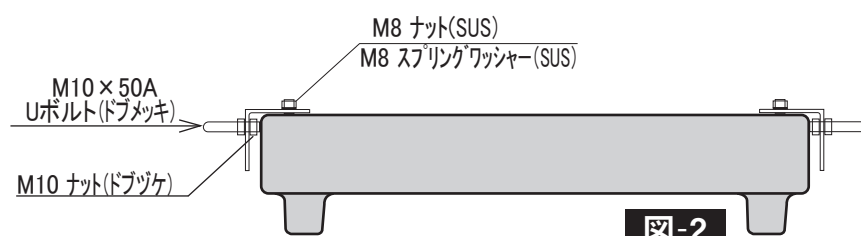
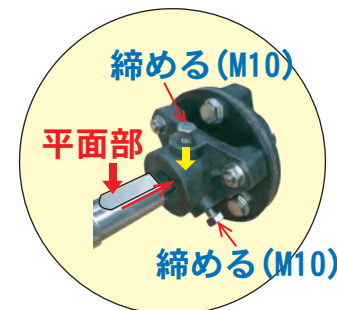
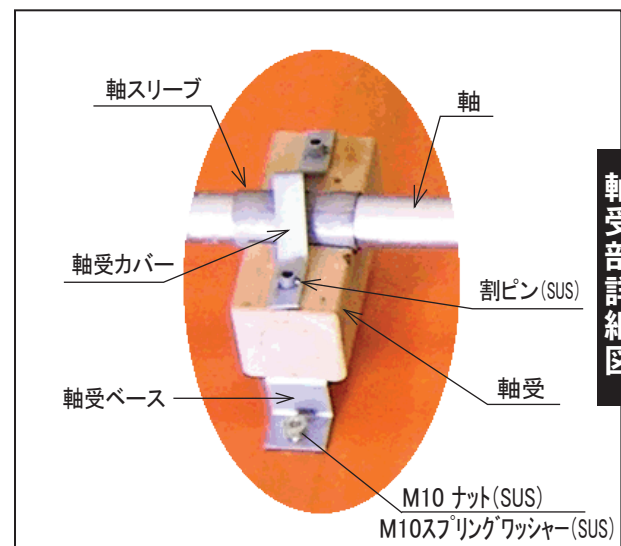


図-2

5. 軸受ベース・軸受をフロートBに取付けます (軸受部詳細図)
6. ギヤードモータにカップリングを取付けます
※カップリングのセットボルト (M10) の片方を
ギヤードモータ出力軸の平面部に合わせて確実に締めてください (右図)
《推奨締付トルク: 35 N・m (350 kgf・cm)》
7. 羽根、ホイール組付品の2組をフロート間にくるようにセットし、軸受部に軸を挿入します
このときホイールの取付けネジ部がモータ側にくるようにしてください
8. 軸をカップリングに挿入してください。軸スリーブ部が軸受に乗っていることを確認の上、
カップリングの軸側セットボルト (2本) を確実に締めてください
《推奨締付トルク: 35 N・m (350 kgf・cm)》
9. 軸受カバーを、軸受ベースに挿入し、割りピンを通して取り付けます
10. 羽根・ホイールは、フロートに接触しないよう完成図のような配置でセットします
セットボルト (2本) で確実に締めてください
《推奨締付トルク: 20 N・m (200 kgf・cm)》

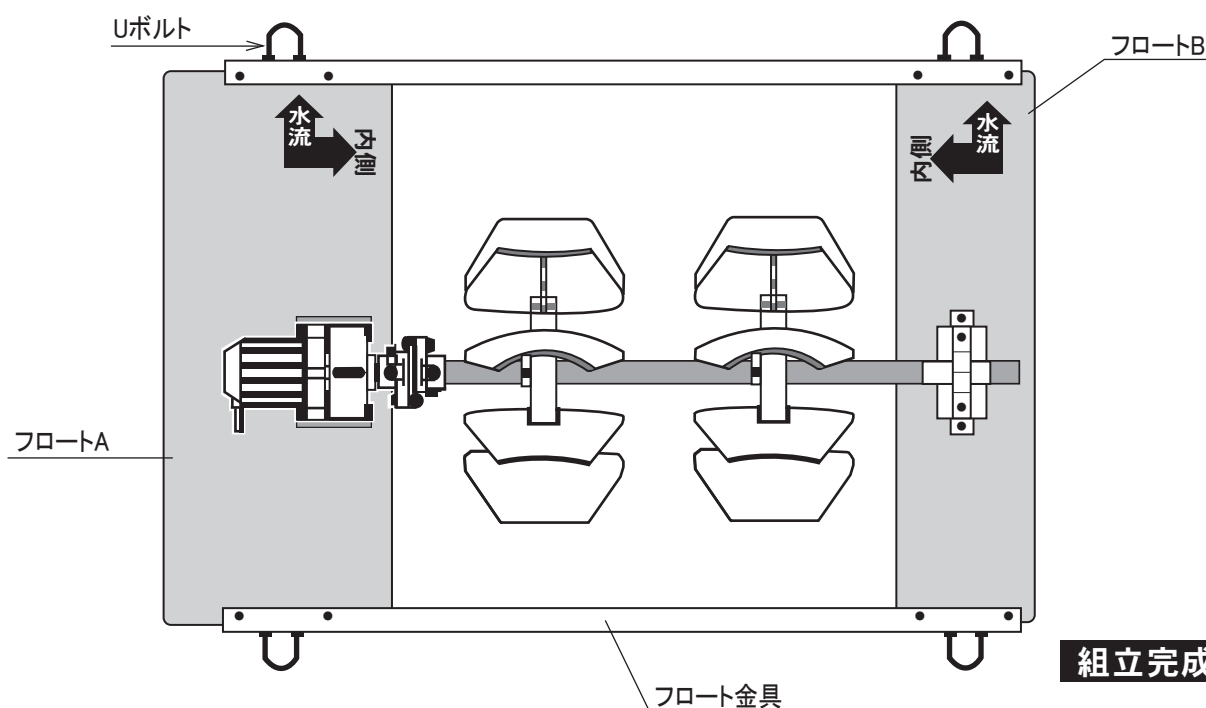


締める(M10)
平面部
締める(M10)

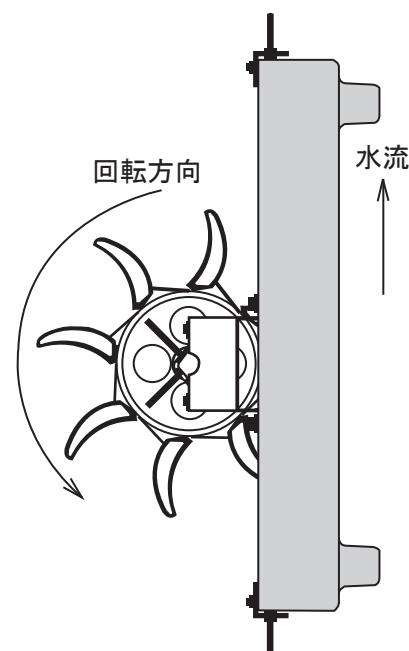


軸受部詳細図

※運転時にギヤモーターと軸受に水がかかることを確認してください



組立完成図



- ◎ 電源には必ずアースを接続してください
- ◎ モーター出力に合ったモーターブレーカと漏電ブレーカを使用してください