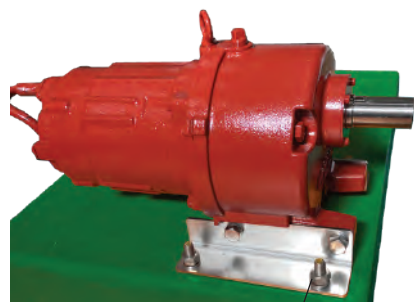


次の手順にて組立てください

1. 羽根をホイールに組付けます。3組で1台分です。(図-1)
2. フロート金具にUボルトを取付けます。金具2本にUボルト各2箇所です(図-2)
3. 組立完成図の形になるように各部品を配置・連結します
※矢印ステッカーの向きは必ず確認してください
4. モーターベースを取付けたギヤードモータを、フロートAに取付けます(図-3)



図-3



M12 ナット(SUS)
M12 スプリングワッシャー(SUS)

モーターベース取付用ボルトは
スパナが入るスペースが狭い為
ソケットなどを使用してしっかり締めてください
左右各2か所 M12ボルトとM12スプリングワッシャーで固定します

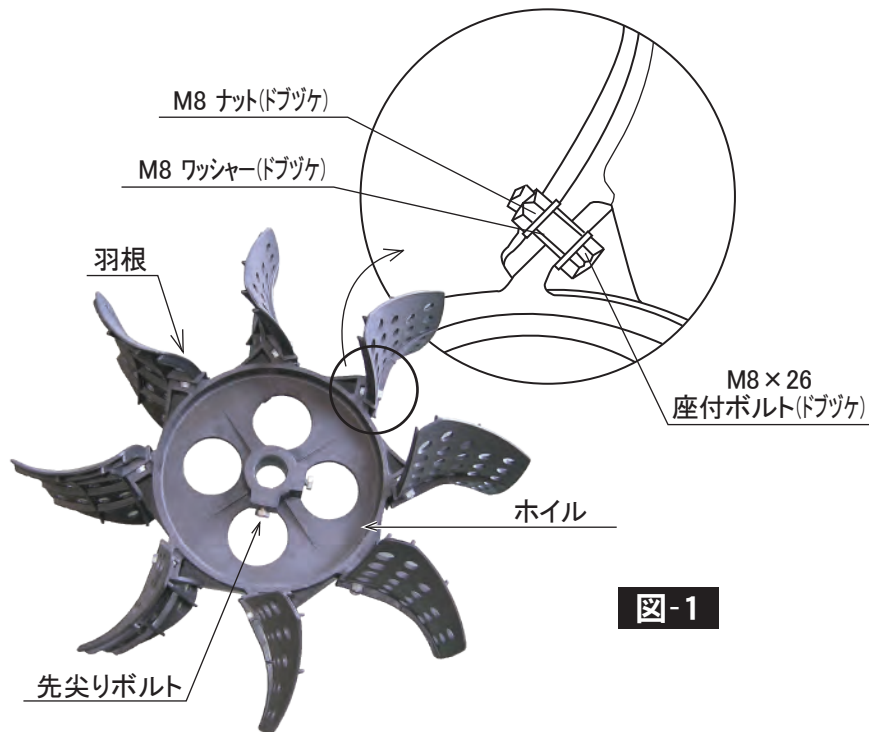


図-1

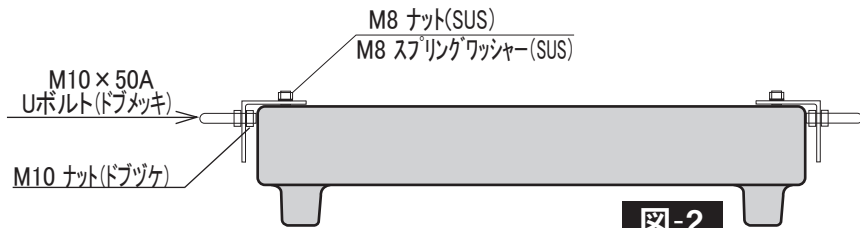


図-2

5. 軸受ベース・軸受をフロートBに取付けます(軸受部詳細図)
6. ギヤードモータにカップリングを取付けます
※カップリングのセットボルト(M10)の片方を
ギヤードモータ出力軸の平面部に合わせて確実に締めてください(右図)

《推奨締め付トルク: 35 N・m(350 kgf・cm)》

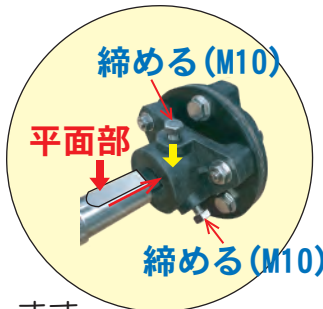
7. 羽根、ホイール組付品の2組をフロート間にくるようにセットし、軸受部に軸を挿入します
このときホイールの取付けネジ部がモータ側にくるようにしてください
8. 軸をカップリングに挿入してください。軸スリーブ部が軸受に乗っていることを確認の上、
カップリングの軸側セットボルト(2本)を確実に締めてください

《推奨締め付トルク: 35 N・m(350 kgf・cm)》

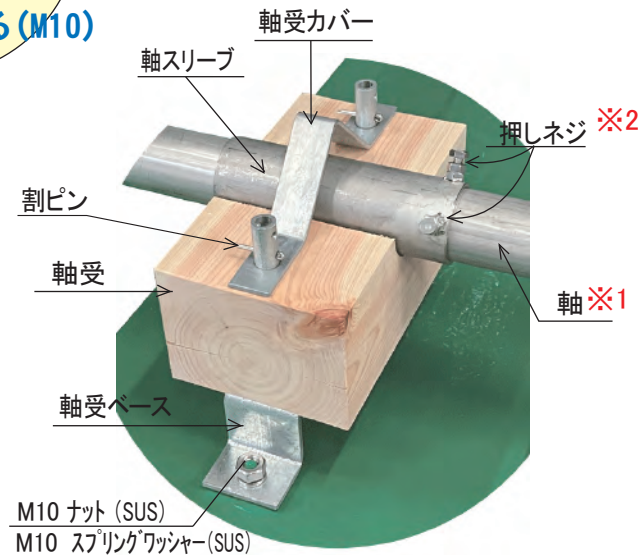
9. 軸受カバーを、軸受ベースに挿入し、割りピンを通して取り付けます
10. フロートの外側に突き出た軸に、羽根、ホイール組付品を挿入します
羽根・ホイールは、フロートに接触しないよう完成図のような配置でセットします
セットボルト(2本)で確実に締めてください

《推奨締め付トルク: 20 N・m(200 kgf・cm)》

※運転時にギヤモーターと軸受に水がかかることを確認してください

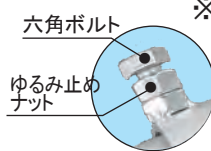


軸受部詳細図

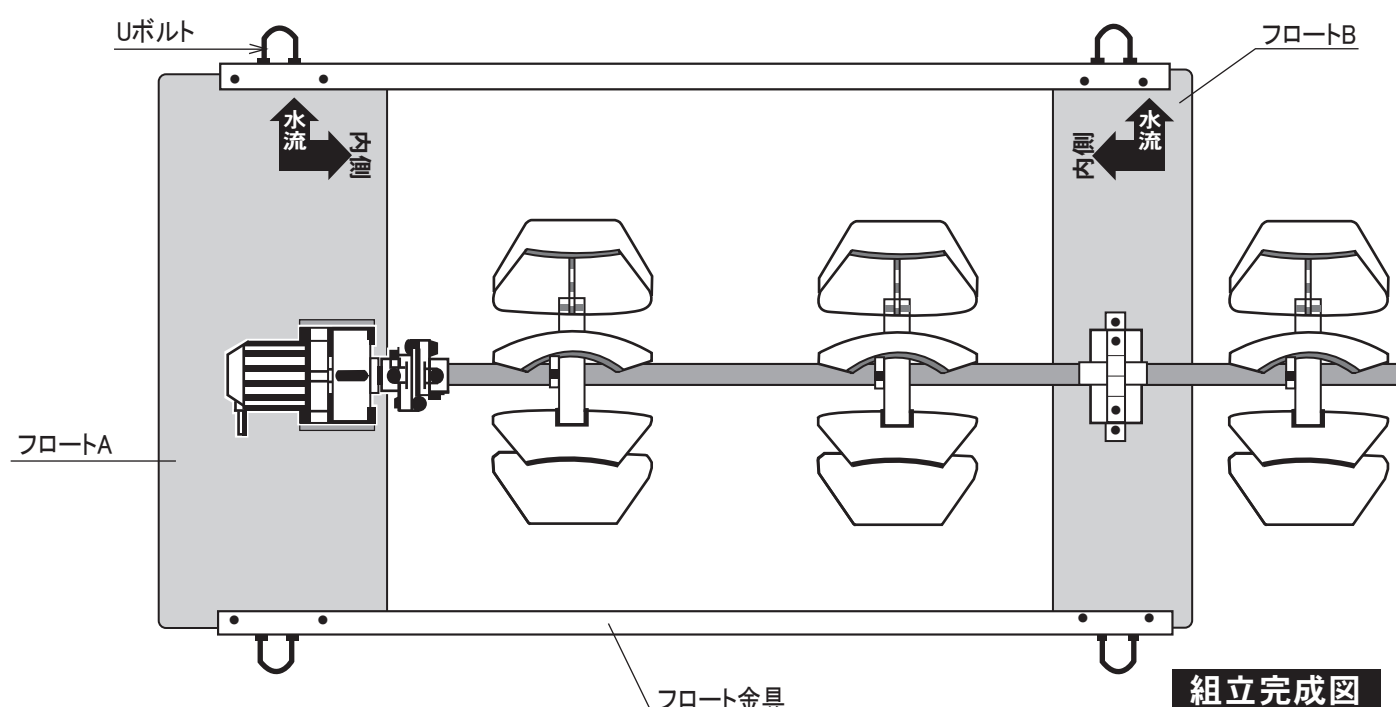


M10 ナット(SUS)
M10 スプリングワッシャー(SUS)

- ※1 軸スリーブの端と軸受の端を合わせてセットしてください
- ※2 押しネジの止め方
①ゆるみ止めナットをゆるめる
②六角ボルトを軸にあたるまでしっかりしめる
③ゆるみ止めナットを固定する



- ◎ 電源には必ずアースを接続してください
- ◎ モータ出力に合ったモータブレーカと漏電ブレーカを使用してください



組立完成図

